

Ficha Técnica



PRODUCTO: ADITIVO PARA MORTERO **ESTROTHERM ESPECIAL** Nºref: **PSREC17**

Foto del producto



Descripción

- Aditivo de mortero que mejora la conductividad térmica y la resistencia mecánica de los morteros.
- **ADITIVO PARA ESPESORES DE MORTERO $\geq 2,5$ cm por encima de los tochos.**

Datos del producto

REFERENCIA	DENOMINACIÓN
SU100.011	Aditivo ESTROTHERM

Modo de empleo

- Se La composición del mortero se hará según las indicaciones de la dirección facultativa o fabricantes de morteros industriales (específicos para calefacción por suelo radiante tipo CEMEX, etc.). A continuación, describimos la composición del mortero recomendada según norma DIN 18560, parte 1+2 en unión con calefacción por suelo radiante para pavimentos pétreos, cerámicos y derivados recibidos con mortero.
- Para pavimentos pegados (maderas, linóleos...) la proporción arena-cemento será la indicada por los fabricantes de los pavimentos, manteniendo siempre la proporción cemento-aditivo.

Materiales de partida

Cemento	Pórtland con puzolana (CEM II/B-P32,5) o Pórtland con ceniza volante (CEM II/B-V32,5)
Áridos	Arena de río (hasta 8 mm de diámetro) (DIN 1045) de 0 a 4 mm (60-70%) de 4 a 8 mm (30-40%)
Agua y aditivo	HM

Sucesión de la dosificación

- **Añadir con el mezclador en funcionamiento (Mortero hecho en Obra):**
 - 160 a 175 Kg (19-20 Palas) de arena de río
 - 1 saco de cemento de 35 Kg.
 - Aprox. 12 a 17,5 litros de agua (dependiendo de la humedad de la arena)
 - 1,75 litros de Aditivo Estrotherm (Es conveniente añadir el aditivo al agua de amasado)
- **Por m³ aproximadamente (Mortero hecho en planta)**
 - 1.350 a 1.500 Kg de Arena
 - 300 kg cemento
 - 15 litros de aditivo
 - Entre 100 y 150 litros de agua (dependiendo de la humedad de la arena)

A continuación, dejar en funcionamiento el mezclador el tiempo necesario hasta conseguir una mezcla totalmente homogénea.

Composición del mortero

- **Proporción cemento / arena = 1:4,5- 1:5**
- **Relación agua / cemento = 1:2**

La cantidad de agua necesaria depende directamente de la humedad de la arena y la fluidez del mortero. (La fluidez del mortero tiene que ser la indicada por la dirección facultativa y la suficiente para poder trabajar el mismo. Teniendo en cuenta que un exceso de fluidez reduce la resistencia mecánica. Si al echar la solera en la parte superior se queda agua o pasta muy fluida, la mezcla tiene un exceso de agua. (Reducir la proporción de esta).
- **Proporción aditivo / cemento HM= 1:20**

Instrucciones de seguridad

- Se trata de una solución acuosa de un Melamin sulfato-Polymero con aditivos. Contiene un elevado valor PH (10,5-12) y es soluble en agua.
- Se debe evitar el contacto con la piel y los ojos, ya que puede producir enrojecimiento. En caso de producirse contacto lavar la zona afectada con abundante agua y acudir de inmediato al médico.
- Recomendamos manejar el producto con gafas y guantes, así como emplear ropa de trabajo adecuada.

NOTA: Si se usa demasiada agua, esta fluye a la superficie y la resistencia del mortero disminuye.
(¡Aviso importante! Antes de realizar los solados, ver trabajos de solado de nuestro manual técnico.
= PROTEGER CONTRA HELADAS =)