



Calefacción

Bombas

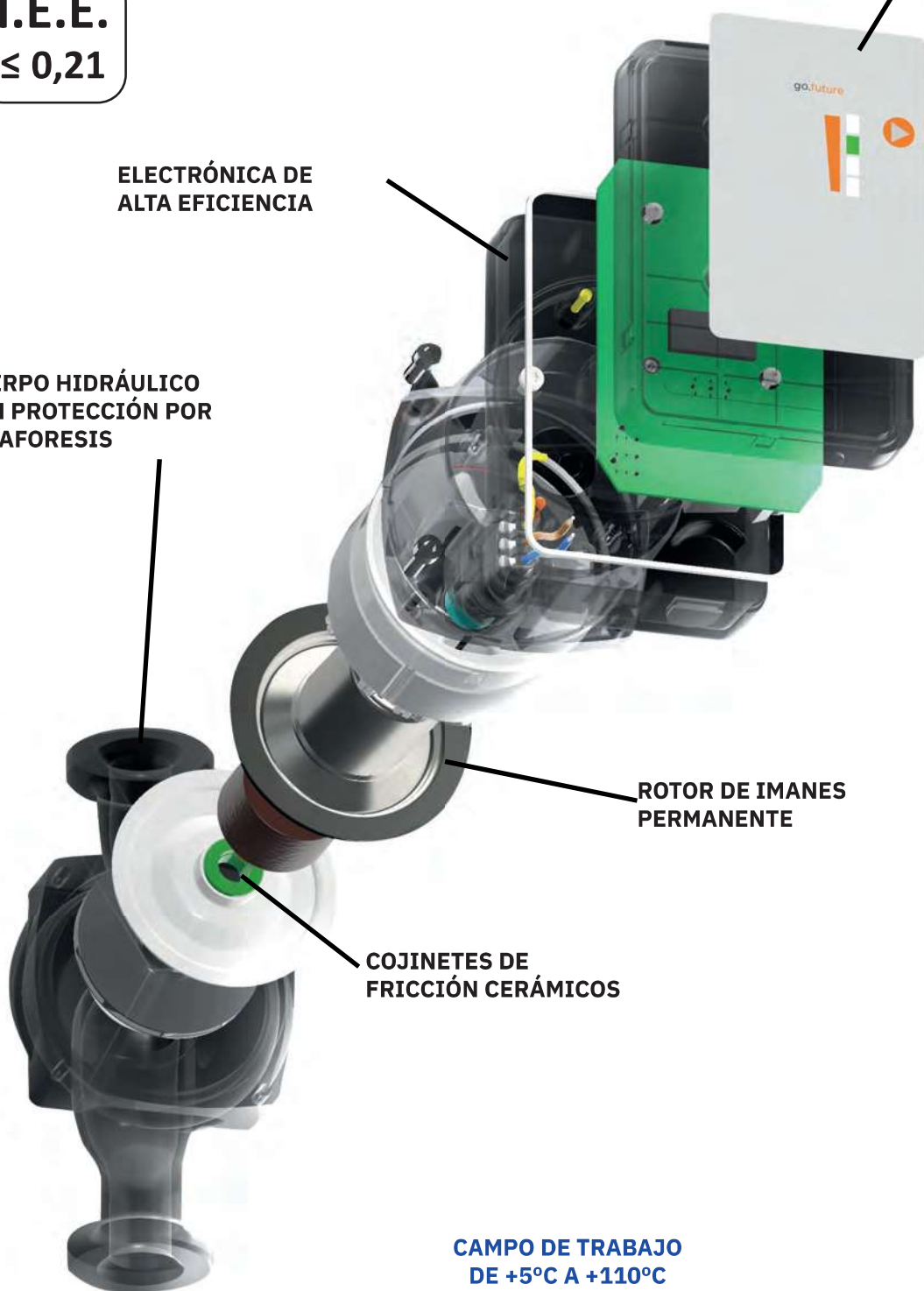
Eficiencia para tu instalación

I.E.E.
≤ 0,21

**ELECTRÓNICA DE
ALTA EFICIENCIA**

**CUERPO HIDRÁULICO
CON PROTECCIÓN POR
CATÁFORESIS**

PLACA DE CONTROL



**ROTOR DE IMANES
PERMANENTE**

**COJINETES DE
FRICCIÓN CERÁMICOS**

**CAMPO DE TRABAJO
DE +5°C A +110°C**

BOMBAS CIRCULADORAS ELECTRÓNICAS PARA CALEFACCIÓN Y SOLAR

BOMBAS Go Future 60-25

Bomba de alta eficiencia energética.
 Cuerpo de latón o fundición.
 Motor de rotor sumergido.
 Piezas móviles en contacto con el agua, en material resistente a la corrosión.
 Cojinetes cerámicos auto lubricados por el agua de la instalación.
 Funcionamiento silencioso.
 No precisa mantenimiento.
 Estanqueidad enlace-cuerpo mediante arandela elástica.
 Regulación 4 curvas de presión constante y proporcionales.
 Conexión: 1x230V, 50 Hz
 Protección IP42.
 Campo de trabajo de -10°C a +110°C.
 PN10.
 Peso: 1,8 Kg.

BOMBAS Go Future 60-25

Bomba de alta eficiência energética.
 Corpo em latão ou fundição.
 Motor de rotor submerso.
 Peças móveis em contacto com a água, em material resistente á corrosão.
 Rolamentos cerâmicos auto lubricados pela água da instalação.
 Funcionamento silencioso.
 Não precisa de manutenção.
 Estanquidade enlace-corpo mediante anilha elástica.
 Regulações 4 curvas de pressão constante e proporcionais.
 Conexão 1x230V, 50HZ.
 Protecção IP42.
 Campo de trabalho de -10°C a +110°C.
 PN 10.
 Peso 1,8 Kg.

LATON



**RECUBRIMIENTO
CATAFORESIS**

**BOMBAS DE
CAUDAL VARIABLE**

Art. Nº	Denominación	Embalaje	€/ud.
SU0047	Go.Future 60-25 / 110 (LATÓN) (sin racores)	1 ud.	309,65
SU0034N	Go.Tec 80-25 /130 (FUNDICIÓN) (sin racores)	1 ud.	277,95
SU0051	Juego de racores 1" FUNDICIÓN	1 ud.	22,50
SU0050	Juego de racores 1" LATÓN	1 ud.	31,68

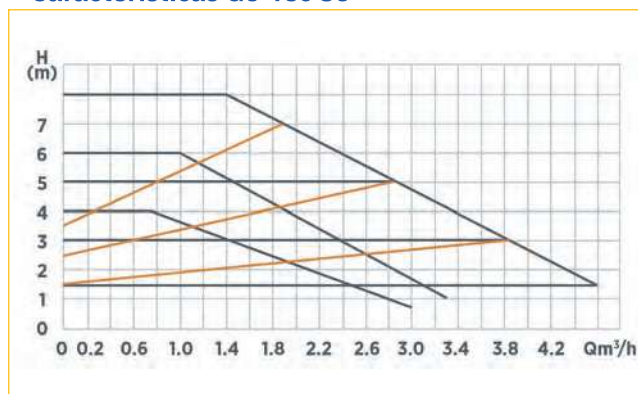


**I.E.E.
≤ 0,21**

Características Go-Future 60



Características Go-Tec 80



BOMBAS CIRCULADORAS ELECTRÓNICAS PARA CALEFACCIÓN Y SOLAR

BOMBAS HE OEM 100

Bomba de alta eficiencia energética.
 Cuerpo de fundición.
 Motor de rotor sumergido de imán permanente encapsulado en Neodyn.
 Piezas móviles en contacto con el agua, en material resistente a la corrosión.
 Cojinetes cerámicos auto lubricados por el agua de la instalación.
 Funcionamiento silencioso.
 No precisa mantenimiento.
 Estanqueidad enlace-cuerpo mediante arandela elástica.
 Regulación curvas de presión constante y proporcionales.
 Conexión: 1x230V, 50 Hz.
 Protección IP42.
 Campo de trabajo de +5°C a +110°C.
 PN10.
 Peso: 2,50 Kg.

BOMBAS HE OEM 100

Bomba de alta eficiência energética.
 Corpo de fundição.
 Motor de rotor submergido de ímã permanente encapsulado em Neodyn.
 Peças móveis em contacto com a água, em material resistente á corrosão.
 Rolamentos cerâmicos auto lubrificadas pela água da instalação.
 Funcionamento silencioso.
 Não precisa de manutenção.
 Estanquidade enlace-corpo mediante anilha elástica.
 Regulações curvas de pressão constante e proporcionais.
 Conexão 1x230V, 50HZ.
 Protecção IP42.
 Campo de trabalho de +5°C a +110°C.
 PN 10.
 Peso 2.50 Kg.

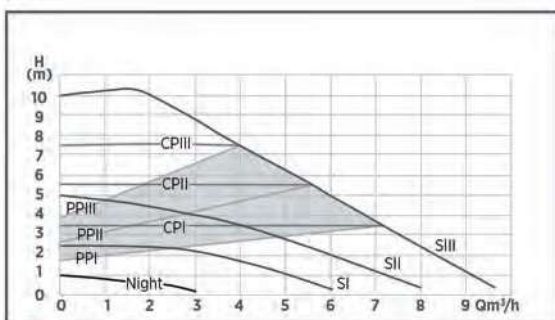


BOMBAS DE CAUDAL VARIABLE

Art.Nº	Denominación	Embalaje	€/ud.
SU0045	HE OEM 100/25- 180 (sin racores)	1 ud.	389,30
SU0038	HE OEM 100/32- 180 (sin racores)	1 ud.	399,00
SU0051	Juego de racores 1" FUNDICIÓN (para SU0045)	1 juego	22,50
SU0050	Juego de racores 1" LATÓN (para SU0045)	1 juego	31,68
SU0052	Juego de racores 1 1/4" FUNDICIÓN (para SU0038)	1 juego	22,00
SU0049	Juego de racores 1 1/2" FUNDICIÓN (para SU0038)	1 juego	26,00

**I.E.E.
 ≤ 0,23**

Características HE OEM 100-25



Características HE OEM 100-32

