

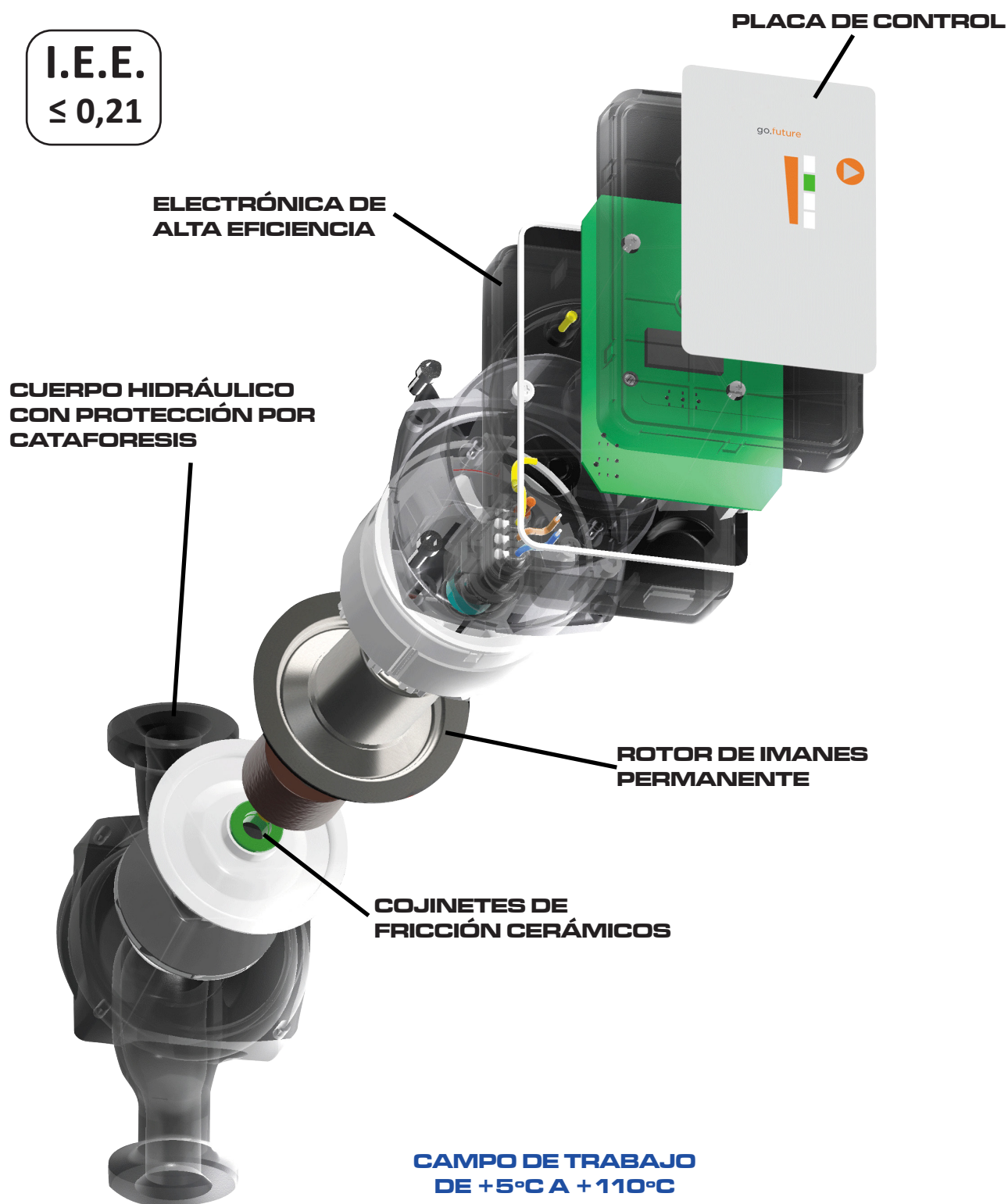


BOMBAS

Eficiencia para tu instalación



I.E.E.
≤ 0,21



BOMBAS CIRCULADORAS ELECTRÓNICAS PARA CALEFACCIÓN Y SOLAR

BOMBAS Go Future 60-25

Bomba de alta eficiencia energética
Cuerpo de latón o fundición
Motor de rotor sumergido
Piezas móviles en contacto con el agua, en material resistente a la corrosión
Cojinetes cerámicos auto lubricados por el agua de la instalación,
Funcionamiento silencioso
No precisa mantenimiento
Estanqueidad enlace-cuerpo mediante arandela elástica.
Regulación 4 curvas de presión constante y proporcionales.
Conexión: 1x230V, 50 Hz
Protección IP42
Campo de trabajo de -10°C a +110°C.
PN10
Peso: 1,8 Kg.

BOMBAS Go Future 60-25

Bomba de alta eficiência energética
Corpo em latão ou fundição
Motor de rotor submersido
Peças móveis em contacto com a água, em material resistente á corrosão
Rolamentos cerâmicos auto lubrificados pela água da instalação
Funcionamento silencioso
Não precisa de manutenção
Estanquidade enlace-corpo mediante anilha elástica
Regulações 4 curvas de pressão constante e proporcionais
Conexão 1x230V, 50HZ
Protecção IP42
Campo de trabalho de -10°C a +110°C
PN 10
Peso 1,8 Kg

LATON



**RECUBRIMIENTO
CATAFORESIS**

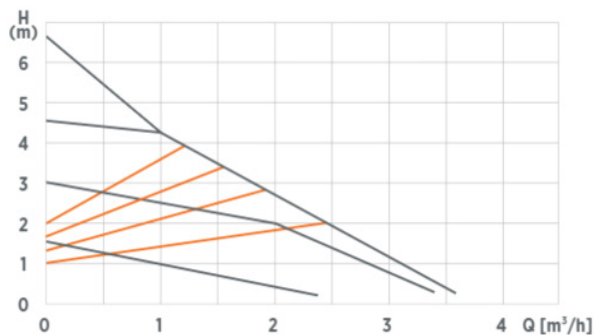


**BOMBAS DE
CAUDAL VARIABLE**

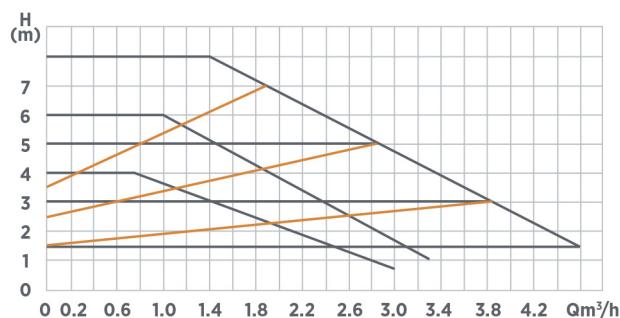
Art.Nº	Denominación	Embalaje	€/ud
SU0047	Go.Future 60-25 / 110 (LATÓN) (sin racores)	1	285,00
SU0034N	Go.Tec 80-25 /130 (FUNDICIÓN) (sin racores)	1	255,00
SU0051	Juego de racores 1" FUNDICIÓN	1	20,40
SU0050	Juego de racores 1" LATÓN	1	28,15

**I.E.E.
≤ 0,21**

Características Go-Future 60



Características Go-Tec 80



BOMBAS CIRCULADORAS ELECTRÓNICAS PARA CALEFACCIÓN Y SOLAR

BOMBAS HE OEM 100

Bomba de alta eficiencia energética
Cuerpo de fundición
Motor de rotor sumergido de imán permanente encapsulado en Neodyn
Piezas móviles en contacto con el agua, en material resistente a la corrosión
Cojinetes cerámicos auto lubricados por el agua de la instalación
Funcionamiento silencioso
No precisa mantenimiento
Estanqueidad enlace-cuerpo mediante arandela elástica
Regulación curvas de presión constante y proporcionales
Conexión: 1x230V, 50 Hz
Protección IP42
Campo de trabajo de +5°C a +110°C
PN10
Peso: 2,50 Kg

BOMBAS HE OEM 100

Bomba de alta eficiência energética
Corpo de fundição
Motor de rotor submergido de íman permanente encapsulado em Neodyn
Peças móveis em contacto com a água, em material resistente á corrosão
Rolamentos cerâmicos auto lubrificadas pela água da instalação
Funcionamento silencioso
Não precisa de manutenção
Estanquidade enlace-corpo mediante anilha elástica
Regulações curvas de pressão constante e proporcionais
Conexão 1x230V, 50HZ
Protecção IP42
Campo de trabalho de +5°C a +110°C
PN 10
Peso 2.50 Kg

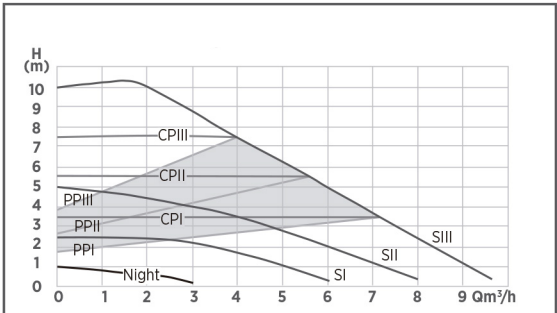


BOMBAS DE CAUDAL VARIABLE

Art.Nº	Denominación	Embalaje	€/ud
SU0045	HE OEM 100/25- 180 (sin racores)	1	359,00
SU0038	HE OEM 120/32- 180 (sin racores)	1	366,00
SU0052	Juego de racores 1 1/4" FUNDICIÓN	1	20,00
SU0049	Juego de racores 1 1/2" FUNDICIÓN	1	24,00

I.E.E.
≤ 0,23

Características HE OEM 100-25



Características HE OEM 120-32

