

Ficha Técnica

PRODUCTO: Sistema PRESS FITTING PPSU

Nºref: TCPFAC01

Foto del producto



Descripción

- Sistema de fontanería Press fitting diseñado para agua potable en instalaciones sanitarias y de calefacción.
- Con certificación AENOR UNE EN ISO 15875-5, UNE EN ISO 21003-5, laboratorio central de EPAL, adecuado para cualquier instalación de construcción en general.
- Accesorios para marcas comerciales Poly laser-Press y TC-Press
- Press Fitting realizado en polyphenilsulfona de alta calidad (PPSU) y con casquillos en acero inoxidable en medidas Ø16, Ø20, Ø25 y Ø32 mm.
- Los accesorios se colocan sobre el tubo utilizando herramientas de presión.
- Alta resistencia al impacto
- Dimensionalmente estable
- Buena resistencia química
- Alta temperatura de funcionamiento (hasta 180°C)
- Excelente resistencia a la hidrólisis a largo plazo

Características Técnicas

PPSU			
Densidad	ISO1183	g/m ³	1,29
Temperatura de Servicio		°C	-30 A +100
Temperatura máxima en periodos breves		°C	200
Esfuerzo en el punto de fluencia	ISO 527	MPa	70
Elongación a la rotura	ISO 527	%	>60
Resistencia a la rotura	ISO 179/leU	Kj/m ²	No rompe
Módulo de elasticidad a la tensión	ISO 527	MPa	2300
Temperatura de distorsión térmica Método A	ISO 75	°C	207
Coefficiente de expansión lineal térmica	DIN 53752	1/K 10-5	5,6
Dureza Rockwell	ISO 2039-2	-	M80
Absorción de agua a 23°C	ISO 62	%	1,1
Absorción de la humedad a 23°C, 50% HR	ISO 62	%	0,37
Resistencia a la tracción	ISO 527	MPa	76
Resistencia a la compresión (Rp 0,2)	ISO 604	MPa	35
Elongación a la rotura	ISO 527	MPa	30

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Unidades/valores	Método de ensayo
Densidad relativa	1,30	ASTM D792
Índice de fluidez (MFR)	14 a 20 g/10 min	ASTM D1238
Estabilidad de forma	0,70 %	ASTM D955
Absorción del agua (24 hr)	0,37 %	ASTM D570

CARACTERÍSTICAS DEL PPSU		
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a los ácidos • Esterilizable en autoclave • Resistencia a las bases • Biocompatible • Esterilizable por irradiación E-beam • Esterilizable por óxido de etileno • Ignífugo 	<ul style="list-style-type: none"> • Químicamente estable • Buena esterilización • Buena estabilidad térmica • Gran resistencia a las fisuras
Usos	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicaciones aeroespaciales • Aplicaciones aeronáuticas 	<ul style="list-style-type: none"> • Aplicaciones para la industria alimentaria • Material hospitalario • Aparatos médicos • Aplicaciones médicas y sanitarias • Fontanería • Instrumental quirúrgico
Agencias calificación	<ul style="list-style-type: none"> • FAA FAR 25.853^a (aeronáutica) • ISO 10993¹ 	<ul style="list-style-type: none"> • NSF STD-51² • NSF STD- 61³
Conformidad RoHS	<ul style="list-style-type: none"> • En cumplimiento con RoHS 	
Especificaciones sector automoción	<ul style="list-style-type: none"> • ASTM D6394 SP0312 	

PÉRDIDAS DE CARGA DE LOS ACCESORIOS					
Equivalencias m de tubería según diámetros		Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
CODO 90°		7,2	5,3	4,2	3,5
CODO TERMINAL		6,5	4,2	3,5	2,8
MANGUITO		1,9	1,1	0,9	0,6
MANGUITO REDUCIDO		1,6	1,3	1,1	0,8
TE LINEAL		2,4	1,6	1,2	0,8
TE SALIDA 90°		7,5	5,3	4,8	3,5
TE BIFURCADA		7,6	5,5	5,1	4,6

Muy importante

- **Contacto con sustancias que contienen disolventes**

Evitar el contacto directo del sistema de agua fría y caliente con disolventes o materiales de construcción que los contengan (pinturas, sprays, espumas expansivas, pegamentos, etc.)

Nota: No se deben utilizar sustancias químicas y pegamentos líquidos (p.e. Loctite) y otros adhesivos, así como espumas expansivas.

Bajo circunstancias desfavorables, sustancias químicas agresivas pueden causar daños en el plástico.

El sistema no requiere el uso de sustancias químicas o lubricantes adicionales durante la instalación.

- **Temperatura de instalación**

La temperatura de instalaciones para los sistemas no debe de estar por debajo de los -10°C.

- **Protecciones anti heladas**

Cuando se utiliza el sistema para redes de agua fría y caliente que requieren protección contra heladas, recomendamos el uso de glicol de etileno (para proteger de posibles heladas).

- **Estanqueidad**

El montaje de uniones roscadas tiene que cumplir la norma DIN 30 660. Recomendamos el uso de PTFE/Teflón para sellar las uniones.

Sistema certificado según Aenor

Nº certificado: 001/0005795; 001/0006513 y 001/0006951