

INSTRUCCIONES ADICIONALES PARA SOLDAR

TUBERÍA FUSIOPER-6-EVOHFASER

Marcar la longitud de corte según el diámetro de la tubería (Ver tabla de profundidad de soldadura)

∅ Exterior tubo	Profundidad de soldadura	Tiempo de calentamiento	Tiempo de montaje	Tiempo de enfriamiento
mm	mm	Seg.	Seg.	Min.
16	14	5	4	2
20	15	5	4	3
25	17	7	4	3
32	18	8	6	4
40	20	12	6	4
50	23	18	6	4
63	27	24	8	6
75	31	30	8	8
90	35	40	8	8



Dar un corte superficial sobre la capa exterior (sin dañar el tubo interior), en sentido longitudinal desde la marca hacia afuera y marcar el corte transversal.



Levantar la capa exterior en todo el perímetro del tubo para poder soldar sobre el tubo interior.



Proceder a soldar normalmente.

