



Una vez soldado el tubo de acero, deslizar la camisa que previamente se ha introducido en unos de los tubos



Desembalar la camisa



Limpiar y secar la camisa y el tubo



Centrar la camisa y marcar



Limpiar y lijar el área de colocación de la camisa



Instalar la cinta elástica en ambos lados del área de colocación de la camisa

Colocar la camisa y eliminar la protección de la cinta elástica



Realizar un orificio de ventilación

Contraer los extremos de la camisa calentando la misma con una antorcha



Lijar y limpiar el área de colocación del manguito





Precalentar el área de colocación del manguito (aprox. 70°C)



Colocar la cinta autoadhesiva sobre la unión del manguito con el tubo



Calentar con la antorcha hasta que quede totalmente soldado





Comprobar la estanqueidad (03, bar, 5 min) cuando se haya enfriado la camisa.

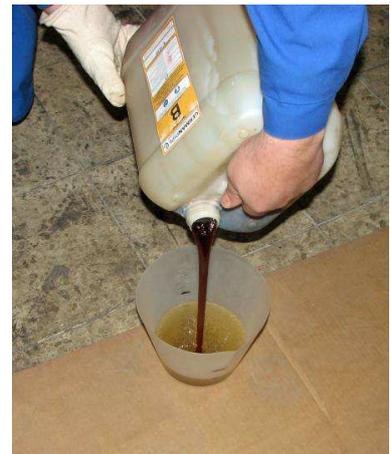


Realizar los dos orificios para rellenar con la espuma

Preparación de la espuma



Colocar los componentes en El vaso mezclador:
1. Polil
2. Isocinato



Batir homogéneamente los componentes con un taladro mezclador (a 3000 r.p.m durante aprox. 20 seg.)



Introducir la mezcla por los orificios en la camisa





Colocar los tapones de ventilación



Eliminar los tapones después de que se haya endurecido la espuma



Limpiar los orificios



Reparar los orificios con una broca

Con la máquina de termofusión soldar los tapones definitivos para que la unión quede totalmente estanca.





Limpiar y lijar los tapones definitivos

Colocar los parches sobre los tapones definitivos con ayuda de un soplete



Camisa completamente montada